



## Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

### Oatey Co.

Versión No: 2.3

Norma de Comunicación de Peligros (HCS) 2012

Fecha de Edición: 03/04/2022

Fecha de Impresión: 03/04/2022

S.GHS.USA.ES

#### SECCIÓN 1 Identificación

##### Identificador del producto

Nombre del Producto	Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder
Sinonimos	No Disponible
Otros medios de identificación	22004, 22018, 22025, 22017, 53027, 53189, 53171, 53173, 53175, 53177, 53190, 29031, 53170, 53172, 53174, 53176

##### Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso

Usos pertinentes identificados de la sustancia	Unión de tuberías de cobre. Unión de tubería de cobre.
--	--

##### Nombre, Dirección y Número de Teléfono

Nombre del Proveedor :	Oatey Co.
Dirección	20600 Emerald Parkway, Cleveland, OH 44135 United States Ohio 44135 United States
Teléfono	216-267-7100
Fax	No Disponible
Sitio web	<a href="http://oatey.com">oatey.com</a>
Email	info@oatey.com

##### Teléfono de emergencia

Asociación / Organización	Chemtrec
Teléfono de urgencias	1-800-424-9300 (Outside the US 1-703-527-3887)
Otros números telefónicos de emergencia	1-877-740-5015 (Emergency First Aid)

#### SECCIÓN 2 Identificación de peligros

##### Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación	No Aplicable
---------------	--------------

##### Elementos de la etiqueta

Pictogramas de peligro	No Aplicable
------------------------	--------------

Palabra Señal	No Aplicable
---------------	--------------

##### Indicación de peligro (s)

No Aplicable

## Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

**Peligros no clasificados en otra parte (HNOC, por sus siglas en inglés)**

No Aplicable

**Consejos de prudencia: Prevención**

No Aplicable

**Consejos de prudencia: Respuesta**

No Aplicable

**Consejos de prudencia: Almacenamiento**

No Aplicable

**Consejos de prudencia: Eliminación**

No Aplicable

**SECCIÓN 3 Composición/información sobre los componentes****Sustancias**

Consulte la sección siguiente para la composición de las mezclas

**Mezclas**

Número CAS	% [peso]	Nombre
7440-31-5	94.5-95.5	<u>estaño</u>
7440-36-0*	4.5-5.5	<u>antimony</u>

**SECCIÓN 4 Primeros auxilios****Descripción de los primeros auxilios**

<b>Contacto Ocular</b>	<p>Si este producto entra en contacto con los ojos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Inmediatamente lavar con agua corriente fresca.</li> <li>▶ Asegurar la completa irrigación del ojo manteniendo los párpados separados entre sí y del ojo, y moviéndolos ocasionalmente.</li> <li>▶ Busque atención médica sin demora; si el dolor persiste o se repite busque atención médica.</li> <li>▶ La remoción de los lentes de contacto después de sufrir una herida o lesión en el ojo debe hacerla personal competente únicamente.</li> </ul>
<b>Contacto con la Piel</b>	<p>Si el producto entra en contacto con la piel o el cabello:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lavar exhaustivamente las áreas afectadas con agua (y jabón si está disponible).</li> <li>▶ Buscar atención médica en caso de irritación.</li> </ul>
<b>Inhalación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Si se inhala el polvo, retirar del área contaminada.</li> <li>▶ Anime al paciente a sonarse la nariz para asegurarse de que las vías respiratorias estén despejadas.</li> <li>▶ Pida al paciente que se enjuague la boca con agua pero que no beba agua.</li> <li>▶ Busque atención médica inmediata.</li> </ul>
<b>Ingestión</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>EN CASO DE INGESTIÓN, REMITIR A LA ATENCIÓN MÉDICA, CUANDO SEA POSIBLE, SIN DEMORA.</b></li> <li>▶ Para obtener asesoramiento, comuníquese con un centro de información sobre venenos o con un médico.</li> <li>▶ Es probable que se necesite tratamiento hospitalario urgente.</li> <li>▶ Mientras tanto, el personal de primeros auxilios calificado debe tratar al paciente siguiendo la observación y empleando medidas de apoyo según lo indique la condición del paciente.</li> <li>▶ Si los servicios de un oficial médico o médico están disponibles, el paciente debe ser puesto a su cuidado y se debe proporcionar una copia de la SDS. La actuación posterior será responsabilidad del médico especialista.</li> <li>▶ Si no hay atención médica disponible en el lugar de trabajo o alrededores, envíe al paciente a un hospital junto con una copia de la FDS.</li> </ul> <p><b>Cuando la atención médica no esté disponible de inmediato o cuando el paciente esté a más de 15 minutos de un hospital o a menos que se indique lo contrario:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>INDUZCA</b> el vómito con los dedos en la parte posterior de la garganta, <b>SÓLO SI ESTÁ CONSCIENTE</b>. Inclíne al paciente hacia adelante o colóquelo sobre el lado izquierdo (posición con la cabeza hacia abajo, si es posible) para mantener abiertas las vías respiratorias y evitar la aspiración.</li> </ul> <p><b>NOTA:</b> Use un guante protector cuando induzca el vómito por medios mecánicos.</p>

**Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

Vea la Sección 11

**Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

Continuación...

Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

Tratar sintomáticamente.

**SECCIÓN 5 Medidas de lucha contra incendios**

**Medios de extinción**

- No utilice los agentes extintores de fuego halogenados.
- Incendios de polvos metálicos deben ser sofocados con arena, polvos secos inertes.

**NO USAR AGUA, CO2 o ESPUMA**

- Usar arena SECA, grafito en polvo, extinguidores basados en cloruro de sodio seco, G-1 o Met L-X para sofocar el fuego.
- El confinamiento o sofocación del material es preferible a la aplicación de agua ya que la reacción química puede producir gas hidrógeno inflamable y explosivo.
- La reacción química con CO2 puede producir metano inflamable y explosivo.
- Si es imposible de extinguir, retirarse, proteger los alrededores y permitir que el fuego se autoextinga

**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

<b>Incompatibilidad del fuego</b>	▸ Reacciona con ácidos produciendo gas hidrógeno (H2) inflamable / explosivo.
-----------------------------------	---

**Equipo de protección especial y precauciones para los bomberos**

<b>Instrucciones de Lucha Contra el Fuego</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Alertar a la Brigada de Bomberos e indicarles la localización y naturaleza del peligro.</li> <li>▸ Utilizar mascarillas respiratorias y guantes protectores contra incendio únicamente.</li> <li>▸ Prevenir, por todos los medios disponibles, el ingreso de derrames a drenajes o cursos de agua.</li> <li>▸ Utilizar procedimientos especiales de extinción de incendio en áreas circundantes.</li> <li>▸ NO aproximarse a contenedores que se sospeche estén calientes.</li> <li>▸ Enfriar los contenedores expuestos al fuego rociando agua desde un lugar protegido.</li> <li>▸ Si es seguro hacerlo, retirar los contenedores de la línea de fuego.</li> <li>▸ El equipo debe ser completamente descontaminado después de ser usado.</li> </ul>
<b>Fuego Peligro de Explosión</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Polvos metálicos, generalmente considerados como no-combustibles, pueden quemarse cuando el metal está finamente dividido y la entrada de energía es alta.</li> <li>▸ Puede reaccionar explosivamente con agua.</li> <li>▸ Puede encenderse por fricción, calor, chispas o llama.</li> <li>▸ Incendios de polvos metálicos son de movimiento lento pero intensos y difíciles de extinguir.</li> <li>▸ Quemará con calor intenso.</li> <li>▸ NO perturbar polvo en llamas. Puede resultar explosión si el polvo es agitado en la nube, suministrando oxígeno a una gran superficie de metal caliente.</li> <li>▸ Los contenedores pueden explotar con el calentamiento.</li> <li>▸ Polvos o humos pueden formar mezclas explosivas con aire.</li> <li>▸ Puede <b>ENCENDER DE NUEVO</b> luego que el incendio fue extinguido.</li> <li>▸ Los gases generados en el incendio pueden ser tóxicos, corrosivos o irritantes.</li> <li>▸ NO usar agua o espuma ya que puede resultar en generación de hidrógeno explosivo.</li> </ul> <p>La descomposición puede producir humos tóxicos de:                  óxidos metálicos                  Puede emitir humos venenosos.                  Puede emitir humos corrosivos.</p>

**SECCIÓN 6 Medidas en caso de vertido accidental**

**Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Vea la sección 8

**Precauciones relativas al medio ambiente**

Ver seccion 12

**Métodos y material de contención y de limpieza**

<b>Derrames Menores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Limpie todos los derrames inmediatamente.</li> <li>▸ Evite el contacto con la piel y los ojos. Controlar el contacto personal con la sustancia, mediante el uso de equipo de protección.</li> <li>▸ Use procedimientos de limpieza en seco y evite generar polvo.</li> <li>▸ Colocar en un contenedor adecuado y etiquetado para la eliminación de residuos.</li> </ul>
-------------------------	--

Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

<b>Derrames Mayores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ No utilice aire comprimido para eliminar polvos metálicos de pisos, vigas o equipos</li> <li>▸ Deben usarse aspiradoras, de diseño a prueba de llamas, para minimizar la acumulación de polvo.</li> <li>▸ Utilizar equipos de manipulación, herramientas y cepillos de cerdas naturales que no produzcan chispas.</li> <li>▸ Proporcionar conexión a tierra y conexión cuando sea necesario para evitar la acumulación de cargas estáticas durante las operaciones de manipulación y transferencia de polvo metálico</li> <li>▸ Cubra y vuelva a sellar los envases parcialmente vacíos.</li> <li>▸ No permita que las astillas, los finos o el polvo entren en contacto con el agua, especialmente en áreas cerradas.</li> </ul>
-------------------------	--

Recomendación de Equipamiento de Protección Personal, está contenida en la Sección 8 de la SDS

**SECCIÓN 7 Manipulación y almacenamiento**

**Precauciones para una manipulación segura**

<b>Manipuleo Seguro</b>	<p>Desarrolle prácticas y procedimientos de trabajo que eviten que las partículas entren en contacto con la piel, el cabello o la ropa personal del trabajador.</p> <p>Si las prácticas y/o procedimientos de trabajo son ineficaces para controlar la exposición en el aire o las partículas visuales de la deposición en la piel, el cabello o la ropa, proporcione instalaciones adecuadas de limpieza/lavado.</p> <p>Se deben escribir procedimientos que comuniquen claramente los requisitos de la instalación en cuanto a ropa de protección e higiene personal. Estos requisitos de vestimenta e higiene personal ayudan a evitar que las partículas se propaguen a áreas que no son de producción o que el trabajador se las lleve a casa.</p> <p>Nunca use aire comprimido para limpiar la ropa de trabajo u otras superficies.</p> <p>Los procesos de fabricación pueden dejar un residuo de partículas en la superficie de las piezas, productos o equipos que podrían resultar en la exposición de los empleados durante las actividades posteriores de manipulación de materiales.</p> <p>Según sea necesario, limpie las partículas sueltas de las piezas entre los pasos de procesamiento. Como práctica estándar de higiene, lávese las manos antes de comer o fumar.</p> <p>Para evitar la exposición, elimine las incrustaciones superficiales o la oxidación formada en los productos fundidos o tratados térmicamente en un proceso adecuadamente ventilado antes de trabajar la superficie.</p> <p>La exposición a elementos que se encuentran en el metal, sus aleaciones o materiales reciclados, puede resultar como resultado de la inhalación, ingestión y contacto con la piel, al fundir, fundir, manipular escoria, decapar, limpiar químicamente, tratar térmicamente, cortar con abrasivo, soldar, moler, lijar, pulir, moler, triturar o calentar o desgastar de otro modo la superficie de este material de manera que genere partículas.</p> <p>La exposición también puede ocurrir durante las actividades de reparación o mantenimiento de equipos contaminados, tales como: reconstrucción de hornos, mantenimiento o reparación de equipos de limpieza de aire, renovación estructural, soldadura, etc.</p> <p>Las partículas que se depositan en las manos, los guantes y la ropa pueden transferirse a la zona de respiración e inhalarse durante los movimientos normales de la mano a la cara, como frotarse la nariz o los ojos, estornudar, toser, etc.</p>
<b>Otros Datos</b>	<p>Almacenar en los envases originales. Mantener los envases selladas de forma segura. Almacenar en un lugar fresco, seco y protegido de las inclemencias ambientales. Almacene lejos de materiales incompatibles y envases de productos alimenticios. Proteger los contenedores contra daños físicos y comprobar regularmente si hay fugas. Observar las recomendaciones de almacenamiento y manipuleo del fabricante que aparecen en este SDS. Para grandes cantidades: Considere almacenamiento en zonas de doble pared - asegurar las áreas de almacenamiento están aislados de las fuentes de agua de la comunidad (incluyendo las aguas pluviales, aguas subterráneas, lagos y corrientes). Asegúrese de que la descarga accidental al aire o al agua es el objeto de un plan de gestión de desastres de contingencia; esto puede requerir la consulta con las autoridades locales.</p>

**Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

<b>Contenedor apropiado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Sacos a granel: Se requieren sacos reforzados para materiales densos.</li> <li>▸ CUIDADO: El empaque de productos de alta densidad en paquetes livianos de metal o plástico puede provocar el colapso del contenedor con la liberación del producto.</li> <li>▸ Paquetes metálicos de medida pesada / Tambores metálicos de medida pesada</li> </ul>
<b>Incompatibilidad de Almacenado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Muchos metales pueden ponerse incandescentes, reaccionar violentamente, encenderse o reaccionar explosivamente, por la adición de ácido nítrico concentrado.</li> </ul>

**SECCIÓN 8 Controles de exposición/protección individual**

**Parámetros de control**

**Límites de Exposición Ocupacional (LEO)**

**DATOS DE INGREDIENTES**

Fuente	Ingrediente	Nombre del material	VLA	STEL	pico	Notas
Límites de exposición permitidos por la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-1	estaño	Partículas no reguladas de otro modo (PNOR)- Polvo total	15 mg/m3	No Disponible	No Disponible	No Disponible


Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

Fuente	Ingrediente	Nombre del material	VLA	STEL	pico	Notas
Límites de exposición permitidos por la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-1	estaño	Partículas no reguladas de otro modo (PNOR)- Fracción respirable	5 mg/m3	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Límites de exposición permisibles de la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-3	estaño	Polvo inerte o molesto: Fracción respirable	5 mg/m3 / 15 mppcf	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Límites de exposición permisibles de la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-3	estaño	Polvo inerte o molesto: Polvo total	15 mg/m3 / 50 mppcf	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Estados Unidos NIOSH límites de exposición recomendados (RELs)	estaño	Estaño	2 mg/m3	No Disponible	No Disponible	[* Nota: El REL también se aplica a otros compuestos inorgánicos de estaño (como Sn) excepto los óxidos de estaño.]
Estados Unidos ACGIH Valores límite de umbral	estaño	Tin and inorganic compounds, excluding Tin hydride and Indium tin oxide, as Sn (Inhalable particulate matter)	2 mg/m3	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Límites de exposición permitidos por la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-1	antimony	Partículas no reguladas de otro modo (PNOR)- Polvo total	15 mg/m3	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Límites de exposición permitidos por la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-1	antimony	Antimonio y compuestos (como Sb)	0.5 mg/m3	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Límites de exposición permitidos por la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-1	antimony	Partículas no reguladas de otro modo (PNOR)- Fracción respirable	5 mg/m3	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Límites de exposición permisibles de la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-3	antimony	Polvo inerte o molesto: Polvo total	15 mg/m3 / 50 mppcf	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Límites de exposición permisibles de la OSHA de EE. UU. - Tabla anotada Z-3	antimony	Polvo inerte o molesto: Fracción respirable	5 mg/m3 / 15 mppcf	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Estados Unidos NIOSH límites de exposición recomendados (RELs)	antimony	Antimonio	0.5 mg/m3	No Disponible	No Disponible	[* Nota: El REL también se aplica a otros compuestos de antimonio (como Sb).]
Estados Unidos ACGIH Valores límite de umbral	antimony	Antimony and compounds, as Sb	0.5 mg/m3	No Disponible	No Disponible	No Disponible

Controles de la exposición

<b>Controles de ingeniería apropiados</b>	<p>Los polvos metálicos se deben recoger en la fuente de la generación pues son potencialmente explosivos.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Los aspiradores, de diseño a prueba de llama, se deben utilizar para reducir al mínimo la acumulación del polvo.</li> <li>▶ El metal que rocía y que arruina se debe, en lo posible, conducir en cuartos separados. Esto reduce al mínimo el riesgo de proveer oxígeno, en la forma de óxidos de metal, a los metales finalmente divididos y potencialmente reactivos tales como aluminio, zinc, magnesio o titanio.</li> <li>▶ Los talleres diseñaron para la rociadura del metal deben poseer paredes lisas y un mínimo de obstrucciones, tales como repisas, en las cuales la acumulación de polvo sea posible.</li> <li>▶ Los depuradores mojados son preferibles a los colectores de polvo secos.</li> <li>▶ Colectores de bolsa o filtro se deben localizar fuera de los talleres y acomodarse con las puertas con alivio de explosión.</li> <li>▶ Los ciclones se deben proteger contra la entrada de humedad mientras que los polvos del metal reactivo es capaz de la combustión espontánea en estado húmedo o parcialmente mojado.</li> <li>▶ Los sistemas de escape locales se deben diseñar para proporcionar a una velocidad mínima de la captura en la fuente del humo, lejos del trabajador, de 0,5 metros/sec.</li> </ul> <p>Contaminantes aéreos generados en el lugar de trabajo poseen variadas velocidades de "escape" las que a su vez determinan las "velocidades de captura" del aire fresco circulante requerido para remover efectivamente al contaminante.</p>				
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Tipo de Contaminante:</td> <td>Velocidad de Aire:</td> </tr> <tr> <td>soldadura, humos de soldadura (liberados a una velocidad relativamente baja en aire moderadamente quieto)</td> <td>0.5-1.0 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> </table>	Tipo de Contaminante:	Velocidad de Aire:	soldadura, humos de soldadura (liberados a una velocidad relativamente baja en aire moderadamente quieto)	0.5-1.0 m/s (100-200 f/min.)
	Tipo de Contaminante:	Velocidad de Aire:			
	soldadura, humos de soldadura (liberados a una velocidad relativamente baja en aire moderadamente quieto)	0.5-1.0 m/s (100-200 f/min.)			
<p>Dentro de cada rango el valor apropiado depende de:</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Extremo inferior del rango</td> <td>Extremo superior del rango</td> </tr> <tr> <td>1: Corrientes de aire del recinto mínimas o favorables a captura.</td> <td>1: Corrientes de aire perturbadoras en el recinto</td> </tr> </table>	Extremo inferior del rango	Extremo superior del rango	1: Corrientes de aire del recinto mínimas o favorables a captura.	1: Corrientes de aire perturbadoras en el recinto	
Extremo inferior del rango	Extremo superior del rango				
1: Corrientes de aire del recinto mínimas o favorables a captura.	1: Corrientes de aire perturbadoras en el recinto				

Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

	2: Contaminantes de baja toxicidad o sólo molestas.	2: Contaminantes de alta toxicidad
	3: Intermitente, baja producción.	3: Alta producción, uso pesado.
	4: Campana grande o gran cantidad de masa de aire en movimiento	4: Pequeña campana de control local solamente
	<p>La teoría muestra que la velocidad de aire cae rápidamente con la distancia de la apertura de una tubería de extracción simple. La velocidad generalmente disminuye con el cuadrado de la distancia desde el punto de extracción (en casos simples). Por lo tanto la velocidad del aire en el punto de extracción debe ajustarse consecuentemente, con referencia a la distancia de la fuente de contaminación. La velocidad del aire en un ventilador de extracción por ejemplo, debe ser como mínimo de 1-2.5 m/s (200-500 f/min) para extracción de gases generados en un tanque a 2 metros de distancia del punto de extracción. Otras consideraciones mecánicas, produciendo déficit en el funcionamiento del aparato de extracción, hacen imprescindible que las velocidades de aire teóricas sean multiplicadas por factores de 10 o más cuando los sistemas de extracción son instalados o utilizados.</p>	
<b>Equipo de protección personal</b>		
<b>Protección de Ojos y cara</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Anteojos de seguridad con protectores laterales.</li> <li>▶ Gafas químicas.</li> <li>▶ Las lentes de contacto pueden presentar un riesgo especial; las lentes de contacto blandas pueden absorber y concentrar irritantes. Una recomendación escrita, describiendo la forma de uso o las restricciones en el uso de lentes, debe ser creada para cada lugar de trabajo o tarea. La misma debe incluir una revisión de la absorción y adsorción de las lentes para las clases de productos químicos en uso y una descripción de las experiencias sobre daños. Personal médico y de primeros auxilios debe ser entrenado en la remoción de las lentes, y un equipamiento adecuado debe estar disponible de inmediato. En el caso de una exposición química, comience inmediatamente con una irrigación del ojo, y quite las lentes de contacto tan pronto como sea posible. Las lentes deben ser quitadas a las primeras señales de enrojecimiento o irritación del ojo – las lentes deben ser quitadas en un ambiente limpio solamente después de que los trabajadores se han lavado las manos completamente. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59]</li> </ul>	
<b>Protección de la piel</b>	Ver Protección de las manos mas abajo	
<b>Protección de las manos / pies</b>	<p>Guantes protectores, por ej., guantes de cuero o guantes con cobertura de cuero.</p> <p>La experiencia indica que los siguientes polímeros son adecuados como material de los guantes para la protección contra, sólidos secos disueltos, donde las partículas abrasivas no están presentes. policloropreno. caucho nitrilo. caucho de butilo. caucho fluorado. cloruro de polivinilo. Los guantes deben ser examinados en busca de desgaste y / o degradación constante.</p>	
<b>Protección del cuerpo</b>	Ver otra Protección mas abajo	
<b>Otro tipo de protección</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Mono protector/overoles/mameluco</li> <li>▶ Delantal de P.V.C..</li> <li>▶ Crema protectora.</li> <li>▶ Crema de limpieza de cutis.</li> <li>▶ Unidad de lavado de ojos.</li> </ul>	

**Protección respiratoria**

Filtro de partículas con capacidad suficiente. (AS / NZS 1716 y 1715, EN 143:2000 y 149:001, ANSI Z88 o equivalente nacional)

Los respiradores pueden ser necesarios cuando la ingeniería y los controles administrativos no previenen adecuadamente los riesgos.

La decisión de utilizar protección respiratoria debería basarse en el juicio profesional que tenga en cuenta la información sobre toxicidad, los datos de medición de exposición, y la frecuencia y la probabilidad de la exposición del trabajador - garantizar los usuarios no están sujetos a altas cargas térmicas que pueden dar lugar a estrés térmico debido a los equipos de protección personal (alimentación, flujo positivo, aparato de cara completa puede ser una opción).

Límites de exposición profesional publicados, cuando existen, ayudará a determinar si los respiradores seleccionados son adecuados. Estos pueden ser dictados por el gobierno o recomendados por el vendedor.

Los respiradores certificados serán útiles para proteger a los trabajadores de la inhalación de material particulado cuando se seleccionen y se ajusten para realizar pruebas como parte de un programa de protección respiratoria completa.

Uso máscara de flujo positivo aprobadas si cantidades significativas de polvo se encuentran en suspensión en el aire.

Trate de evitar la creación de condiciones de polvo.

**SECCIÓN 9 Propiedades físicas y químicas**

**Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

<b>Apariencia</b>	alambre de plata		
<b>Estado Físico</b>	sólido	<b>Densidad Relativa (Agua = 1)</b>	9 - 11
<b>Olor</b>	No Disponible	<b>Coefficiente de partición n-octanol / agua</b>	No Disponible

## Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

<b>Umbral de olor</b>	No Disponible	<b>Temperatura de Autoignición (°C)</b>	No Disponible
<b>pH (tal como es provisto)</b>	No Disponible	<b>temperatura de descomposición</b>	No Disponible
<b>Punto de fusión / punto de congelación (° C)</b>	232.22 - 240	<b>Viscosidad</b>	No Disponible
<b>Punto de ebullición inicial y rango de ebullición (° C)</b>	No Disponible	<b>Peso Molecular (g/mol)</b>	No Disponible
<b>Punto de Inflamación (°C)</b>	No Disponible	<b>Sabor</b>	No Disponible
<b>Velocidad de Evaporación</b>	No Disponible	<b>Propiedades Explosivas</b>	No Disponible
<b>Inflamabilidad</b>	No Disponible	<b>Propiedades Oxidantes</b>	No Disponible
<b>Límite superior de explosión (%)</b>	No Disponible	<b>Tension Superficial (dyn/cm or mN/m)</b>	No Aplicable
<b>Límite inferior de explosión (%)</b>	No Disponible	<b>Componente Volatil (%vol)</b>	No Disponible
<b>Presión de Vapor</b>	No Disponible	<b>Grupo Gaseoso</b>	No Disponible
<b>Hidrosolubilidad</b>	Inmiscible	<b>pH como una solución (No Disponible%)</b>	No Disponible
<b>Densidad del vapor (Aire = 1)</b>	No Disponible	<b>VOC g/L</b>	0

## SECCIÓN 10 Estabilidad y reactividad

<b>Reactividad</b>	No es reactivo en condiciones normales de uso.
<b>Estabilidad química</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Presencia de materiales incompatibles.</li> <li>▸ El producto es considerado estable.</li> <li>▸ No ocurrirá polimerización peligrosa.</li> </ul>
<b>Posibilidad de reacciones peligrosas</b>	No se conocen reacciones peligrosas en condiciones de uso normal.
<b>Condiciones que deben evitarse</b>	Contacto con materiales incompatibles.
<b>Materiales incompatibles</b>	
<b>Productos de descomposición peligrosos</b>	No se conocen productos de descomposición peligrosos.

## SECCIÓN 11 Información toxicológica

## Información sobre los efectos toxicológicos

<b>Inhalado</b>	No se cree que el material produzca efectos adversos para la salud o irritación del tracto respiratorio después de la inhalación. No obstante, se han producido efectos sistémicos adversos tras la exposición de animales por al menos otra vía y las buenas prácticas de higiene requieren que la exposición se mantenga al mínimo y que se utilicen medidas de control adecuadas en un entorno laboral.
<b>Ingestión</b>	Se espera que sea un peligro bajo por ingestión.
<b>Contacto con la Piel</b>	No se cree que el contacto con la piel produzca efectos nocivos para la salud. Sin embargo, se han identificado daños sistémicos después de la exposición de animales por al menos otra vía y el material aún puede producir daños a la salud después de entrar a través de heridas, lesiones o abrasiones.
<b>Ojo</b>	Aunque no se cree que el material sea irritante, el contacto directo con los ojos puede causar molestias transitorias caracterizadas por lagrimeo o enrojecimiento conjuntival (como en las quemaduras por viento). daño abrasivo ligero también puede resultar.
<b>Crónico</b>	No se cree que la exposición prolongada al producto produzca efectos crónicos adversos para la salud; sin embargo exposición por parte de todas las rutas deben minimizarse como una cuestión de rutina. Los polvos metálicos generados por procesos industriales originan un número de problemas potenciales para la salud. Las partículas grandes, de más de 5 micrones, son irritantes para la nariz y garganta. Las partículas más pequeñas sin embargo, pueden causar deterioro del pulmón. Partículas de menos de 1.5 micrones pueden ser atrapadas en los pulmones y,

Continuación...

Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

dependiendo de la naturaleza de la partícula, pueden originar consecuencias posteriores serias para la salud.

toxicidad aguda	✗	Carcinogenicidad	✗
Irritación de la piel / Corrosión	✗	reproductivo	✗
Lesiones oculares graves / irritación	✗	STOT - exposición única	✗
Sensibilización respiratoria o cutánea	✗	STOT - exposiciones repetidas	✗
Mutación	✗	peligro de aspiración	✗

**Leyenda:** ✗ - Los datos no están disponibles o no llena los criterios de clasificación  
 ✓ - Los datos necesarios para realizar la clasificación disponible

**SECCIÓN 12 Información ecológica**

**Toxicidad**

Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder	<b>PUNTO FINAL</b>	<b>Duración de la prueba (hora)</b>	<b>especies</b>	<b>Valor</b>	<b>fuelle</b>
	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible
<b>Leyenda:</b> <i>Extraído de 1. Datos de toxicidad de la IUCLID 2. Sustancias registradas de la ECHA de Europa - Información ecotoxicológica - Toxicidad acuática 4. Base de datos de ecotoxicología de la EPA de EE. UU. - Datos de toxicidad acuática 5. Datos de evaluación del riesgo acuático del ECETOC 6. NITE (Japon) - Datos de bioconcentración 7. METI (Japon) - Datos de bioconcentración 8. Datos de vendedor</i>					

NO descargar en cloacas o vías fluviales.

**Persistencia y degradabilidad**

<b>Ingrediente</b>	<b>Persistencia</b>	<b>Persistencia: Aire</b>
	No hay datos disponibles para todos los ingredientes	No hay datos disponibles para todos los ingredientes

**Potencial de bioacumulación**

<b>Ingrediente</b>	<b>Bioacumulación</b>
	No hay datos disponibles para todos los ingredientes

**Movilidad en el suelo**

<b>Ingrediente</b>	<b>Movilidad</b>
	No hay datos disponibles para todos los ingredientes

**SECCIÓN 13 Consideraciones relativas a la eliminación**

**Métodos para el tratamiento de residuos**

<b>Eliminación de Producto / embalaje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ NO permita que el agua proveniente de la limpieza o de los procesos, ingrese a los desagües.</li> <li>▶ Puede ser necesario recoger toda el agua de lavado para su tratamiento antes de descartarla.</li> <li>▶ En todos los casos la eliminación a las alcantarillas debe estar sujeta a leyes y regulaciones locales, las cuales deben ser consideradas primero.</li> <li>▶ En caso de duda, contacte a la autoridad responsable.</li> </ul>
---	---

**SECCIÓN 14 Información relativa al transporte**

**Etiquetas Requeridas**

<b>Contaminante marino</b>	no
----------------------------	----

Transporte terrestre (DOT): NO REGULADO PARA TRANSPORTE DE MERCADERIAS PELIGROSAS



Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

**Transporte aéreo (ICAO-IATA / DGR): NO REGULADO PARA TRANSPORTE DE MERCADERIAS PELIGROSAS**

**Transporte Marítimo (IMDG-Code / GGVSee): NO REGULADO PARA TRANSPORTE DE MERCADERIAS PELIGROSAS**

**Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol y del Código IBC**

No Aplicable

**Transporte a granel de acuerdo con el Anexo V MARPOL y el Código IMSBC**

Nombre del Producto	Grupo
estaño	No Disponible
antimony	No Disponible

**Transporte a granel de acuerdo con el Código de ICG**

Nombre del Producto	Tipo de barco
estaño	No Disponible
antimony	No Disponible

**SECCIÓN 15 Información reglamentaria**

**Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

**estaño se encuentra en las siguientes listas regulatorias**

De Sustancias Químicas de TSCA Inventario - Provisional lista de sustancias activas

EE. UU. - Control de calidad del aire de Alaska - Concentraciones que desencadenan un episodio de calidad del aire para contaminantes del aire que no sean PM-2.5

EE.UU - Massachusetts - Derecho A Conocer los productos Químicos Listados

Estados Unidos límites de exposición recomendados por NIOSH (REL)

Lista Internacional de la OMS de la Propuesta de límites de exposición ocupacional (OEL) Los valores de nanomateriales manufacturados (MnMs)

NOS Toxic Substances Control Act (TSCA) - Inventario de Sustancias Químicas

US DOE temporales Límites de exposición de emergencia (Teels)

US OSHA Permissible Exposure Limits (PELs) Table Z-1

US OSHA Permissible Exposure Limits (PELs) Table Z-3

**antimony se encuentra en las siguientes listas regulatorias**

Chemical Footprint Project - Lista de productos químicos de alta preocupación

De Sustancias Químicas de TSCA Inventario - Provisional lista de sustancias activas

EE. UU. - Control de calidad del aire de Alaska - Concentraciones que desencadenan un episodio de calidad del aire para contaminantes del aire que no sean PM-2.5

EE.UU - Massachusetts - Derecho A Conocer los productos Químicos Listados

EE.UU. EPCRA Sección 313 Sustancias químicas Lista

EE.UU. Ley de Agua Limpia (Clean Water Act) - Contaminantes Prioritarios

EE.UU. Ley de Agua Limpia (Clean Water Act) - Contaminantes Tóxicos

EE.UU. Ley de Aire Limpio - Contaminantes peligrosos del aire

EPA de EE.UU. Sistema Integrado de Información de Riesgos (IRIS)

Estados Unidos límites de exposición recomendados por NIOSH (REL)

Lista Internacional de la OMS de la Propuesta de límites de exposición ocupacional (OEL) Los valores de nanomateriales manufacturados (MnMs)

NOS Toxic Substances Control Act (TSCA) - Inventario de Sustancias Químicas

US - California - Biomonitoring - Priority Chemicals

US ATSDR Mínimos Niveles de Riesgo para las Sustancias Peligrosas (Lmr)

US DOE temporales Límites de exposición de emergencia (Teels)

US OSHA Permissible Exposure Limits (PELs) Table Z-1

US OSHA Permissible Exposure Limits (PELs) Table Z-3

**Federal Regulations**

**Ley de Enmienda y Reautorización de Superfund de 1986 (SARA)**

**Sección 311/312 categorías de peligro**

Inflamables (gases, aerosoles, líquidos o sólidos)	no
Gas a presión	no
Gas bajo presión	no
Auto-calentamiento	no
Pirofórico (líquido o sólido)	no
Gas pirofórico	no
Corrosivo al metal	no

## Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder

Oxidante (líquido, sólido o gas)	no
Peróxido orgánico	no
Auto-reactivo	no
En contacto con el agua emite gas inflamable	no
Polvo combustible	no
Carcinogenicidad	no
Toxicidad aguda (cualquier vía de exposición)	no
Toxicidad reproductiva	no
Corrosión o irritación de la piel	no
Sensibilización respiratoria o cutánea	no
Lesiones oculares graves o irritación ocular	no
Toxicidad específica en órganos diana (exposición única o repetida)	no
peligro de aspiración	no
Mutagenicidad de las células germinales	no
Simple asfixiante	no
Peligros no clasificados de otra manera (HNOC)	no

## EE.UU. CERCLA Lista de Sustancias Peligrosas y Cantidades

Nombre	Cantidad denunciable (lb)	Cantidad denunciable (kg)
antimony	5000	2270

## Regulaciones estatales

## EE.UU. - Proposición 65 de California

Ninguno Reportado

## el estado del inventario nacional

Inventario de Productos Químicos	Estado
EE.UU. - TSCA	Sí
<b>Leyenda:</b>	<i>Sí = Todos los ingredientes están en el inventario No = Uno o más de los ingredientes enumerados en CAS no están en el inventario. Estos ingredientes pueden estar exentos o requerirán registro.</i>

## SECCIÓN 16 Otra información

Fecha de revisión	03/04/2022
Fecha inicial	11/14/2020

## Otros datos

La Hoja de Seguridad SDS es una herramienta de la comunicación del peligro y se debe utilizar para asistir en la Evaluación de riesgo. Muchos factores determinan si los peligros divulgados son riesgos en el lugar de trabajo u otras localidades. Los riesgos se pueden determinar por referencia a los Escenarios de las exposiciones. La escala del uso, de la frecuencia del uso y de los controles actuales o disponibles de la ingeniería debe ser considerada.

## Definiciones y Abreviaciones

- PC-TWA: Concentración permisible-promedio ponderado en el tiempo
- PC—STEL: Concentración permisible-Límite de exposición a corto plazo
- IARC: Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer
- ACGIH: Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
- STEL: Límite de exposición a corto plazo
- TEEL: Límite de exposición temporal de emergencia
- IDLH: Concentraciones inmediatamente peligrosas para la vida o la salud
- ES: Estándar de exposición
- OSF: Factor de seguridad del olor
- NOAEL :Nivel sin efectos adversos observados
- LOAEL: Nivel de efecto adverso más bajo observado
- TLV: Valor Umbral límite
- LOD: Límite de detección

**Oatey 95/5 Lead Free Plumbing Solder**

- OTV: Valor de umbral de olor
- BCF: Factores de bioconcentración
- BEI: Índice de exposición biológica
- AIIC: Inventario Australiano de Productos Químicos Industriales
- DSL: Lista de sustancias domésticas
- NDSL: Lista de sustancias no domésticas
- IECSC: Inventario de sustancias químicas existentes en China
- EINECS: Inventario europeo de sustancias químicas comerciales existentes
- ELINCS: Lista europea de sustancias químicas notificadas
- NLP: Ex-polímeros
- ENCS: Inventario de sustancias químicas nuevas y existentes
- KECl: Inventario de productos químicos existentes en Corea
- NZIoC: Inventario de sustancias químicas de Nueva Zelanda
- PICCS: Inventario Filipino de productos químicos y sustancias químicas
- TSCA: Ley de control de sustancias tóxicas
- TCSI: Inventario de sustancias químicas de Taiwán
- INSQ: Inventario Nacional de Sustancias Químicas
- NCI: Inventario químico nacional
- FBEPH: Registro Ruso de sustancias químicas y biológicas potencialmente peligrosas